



Retek Sp. z o.o. jest firmą specjalizującą się obróbką stali nierdzewnych oraz produkcją oprzyrządowania elektrotechnicznego. Stosuje nowoczesne technologie i w sposób ciągły poszerzają asortyment własnych wyrobów. Celem Kierownictwa i Załogi firmy Retech Sp. z o.o. jest

spełnienie ciągle rosnących wymagań i oczekiwań klientów. Specyfika działalności wynika z faktu, że mając powyżej stu dostawców i kilkunastu odbiorców głównie na terenie Europy Zachodniej i dwóch w USA, system działający w firmie musi wesprzeć zarządzanie paletą wyrobów gotowych, która obejmuje ok. 700 pozycji oraz ponad 15 tysiącami aktywnych pozycji magazynowych. Aby zapewnić wszystkie te cele w 2004 roku Retech Sp. z o.o. zdecydowała się na wdrożenie zintegrowanego systemu klasy ERP. Doświadczenia w pracy z poprzednim niezintegrowanym systemem utwierdziły firmę w przekonaniu, iż potrzebują rozwiązania przystosowanego do specyfiki działalności jaką prowadzą. Z tego względu na etapie wyboru dostawcy nowego rozwiązania bardzo duże znaczenie miała analiza potrzeb i dostosowanie systemu do specyfiki firmy.

Po analizie kilku systemów informatycznych wybrany został system CDNXL w połączenie z systemem Sysklas. CDNXL wspomaga działania firmy w zakresie logistyki i księgowości natomiast system Sysklas zarządza procesami produkcyjnymi. Wdrożenie systemu powierzono firmie Elektra Sp. z o.o.

Aby zapewnić wszystkie wymagania klienta zostały opracowane specjalne moduły dodatkowych funkcjonalności.

- pierwszym z nich to pełna synchronizacja z drugą bazą danych firmy RETECH Deutschland GmbH która również zdecydowała się na wdrożenie systemu CDNXL, na potrzeby synchronizacji zostały stworzone następujące aplikacje: synchronizacja towarów, przesyłanie dokumentów handlowych i zamówień w oby kierunkach.

- w celu ujednoczenia kodowania wszystkich dostępnych detali i materiałów w firmie powstał „Konfigurator kodu”, dzięki niemu z kodu towaru każdy w firmie jest w stanie bez problemu jednoznacznie odczytać rodzaj produktu, wyrobu czy detalu oraz jego parametry.

SEKCJA 1	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
Półp.	
1	Produkty
2	Półprodukty
3	Materiały
4	Wyposażenie
5	Oprzyrządowanie
9	Usługi na obcym materiale

- kolejnym elementem jest zarządzanie zamówieniami: obsługa długoterminowych kontraktów, pełne planowanie z możliwością zmiany terminów, produkcja na zapas, dzielenia, zmiany cen. Ważne jest również to, iż na każdym etapie zarządzania zamówieniami pracownicy mają możliwość informacji klienta o dokonanych zmianach poprzez automatyczne wysyłanie emaili. Teraz wszystko wykonują z jednego ekranu, nie zagłębiając się w pojedyncze zamówienia i inne aplikacje.

Zamówienia cząstkowe																
	Mag	Nazwa	Symbol	Nr RAM	Zamówienie	CenaPL	CenaDE	Akt. cena DE	Ilość RAM	Ilość CZ	Położenie	Do real.	2008-03-24	2008-03-31	2008-04-07	2008-04-14
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. lewe 6.10	2214186	ZS-54/07/RAM	ZS-814/08/CZ	20,13	21,29	TAK	497	80	C38/01	0	0	80	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. lewe 10...	2214190	ZS-40/07/RAM	ZS-815/08/CZ	28,62	30,28	TAK	420	0	C38/03	0	0	80	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. prawe 6...	2216181	ZS-55/07/RAM	ZS-825/08/CZ	22,6	23,89	TAK	448	80	C38/02	0	0	80	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. lewe 6...	2217000	ZS-53/07/RAM	ZS-826/08/CZ	22,06	23,33	TAK	155	40	C39/15	0	0	40	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. lewe 10...	2217004		ZS-942/08/C...	31,61	33,43	TAK	0	0	C39/16	0	0	40	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. prawe 1...	2217067		ZS-941/08/C...	34,65	36,63	TAK	0	0	C39/18	0	0	40	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. prawe 1...	2217067		ZS-943/08/C...	34,65	36,63	TAK	0	0	C39/18	0	0	40	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Zawiesie kpl. prawe 1...	2217070		ZS-944/08/C...	55,47	58,65	TAK	0	0	C43/17	0	0	5	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Pierścieni podciśnieni...	2608962	ZS-20/08/RAM	ZS-768/08/CZ	5,91	6,31	TAK	6242	250	C24/18	0	0	1	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Rotor kompletny P3	2611068	ZS-23/08/RAM	ZS-770/08/CZ	10,55	11,81	TAK	1495	150	C35/06	0	0	42	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Syfon NW 8 kpl.	2623535		ZS-906/08/C...	22,61	25,29		0	0	C47/27	0	0	0	0	10
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Ruszt 380 x 265 chro...	3001000	ZS-166/07/R...	ZS-713/08/CZ	3,17	3,37	TAK	1350	150	C16/22	0	0	1170	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Ruszt do kurczakow ...	3001086	ZS-50/08/RAM	ZS-669/08/CZ	11,38	12,83	TAK	125	25	C4/29	0	0	20	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	104	Podstawa pod piec KG	3218570	ZS-56/07/RAM	ZS-828/08/CZ	79,16	87,55	TAK	45	15	C40/06	0	0	15	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	204	Zasilacz 12V 10VA	5009039		ZS-699/08/C...	23,01	23,01	TAK	0	0		0	0	3	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	204	Zasilacz 12V 10VA	5009039		ZS-849/08/C...	23,01	23,01	TAK	0	0		0	0	6	0	0
<input checked="" type="checkbox"/>	204	Zasilacz 12V 10VA	5009039		ZS-955/08/C...	23,01	23,01	TAK	0	0		0	0	9	0	0

Szukaj: Kontrahent: Symbol: 2008-03-26 Magazyn: Wyczyść Przelicz Do real. 2008-03-31 2008-04-07 2008-04-14 2008-04-14

Sortuj: Docelowy Symbol Zamówienie

Pokaż: Zaznacz Docelowy Symbol Zamówienie CenaDE Ilość RAM Położenie Przeteterminowane 2008-04-14 2008-04-14

Magazyn Nazwa Nr RAM CenaPL Akt. cena DE Ilość CZ

Drukuj Generuj WZ

- kolejnym ważnym dla Retech Sp. z o.o. była możliwość określania dodatkowych właściwości (atrybutów) pojedynczych sztuk towaru, takich jak numer seryjny, numer rysunku, specyficzny wymiar czy inna indywidualna cecha. Pozwala to operować zarówno ogólnym symbolem wyrobu, czy surowca jak i pojedynczą indywidualną, być może niepowtarzalną sztuką.

Firma Retech Sp. z o.o. wykorzystuje system ERP do zarządzania ilością detali, ich systematyzowaniem i porządkowaniem w procesie produkcji oraz do odpowiedniego ich przydzielania do poszczególnych zleceń produkcyjnych. Drugim kluczowym obszarem są koszty, które powstają na poszczególnych etapach produkcji: koszty bezpośrednie zakupu materiału oraz koszty związane z utrzymaniem produkcji. Dzięki systemowi ERP kierownictwo firmy wie ile i jakich materiałów eksploatacyjnych wykorzystujemy na danym etapie produkcji, co pomaga w zaplanowaniu, kiedy i co zamówić, by nie zalegało w magazynie. Dzięki temu mogą prowadzić bardziej efektywną politykę cenowo-kosztową, co doceniają również klienci firmy.

RETECH sp. z o.o.
 ul. Wojska Polskiego 6a, Mielec
www.retech.pl